

PAINÉIS iDFBC-ES E iDFBC-BES

Potencializando a Revolução Verde na Carga de Baterias



ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Tensão	→	150V - 500V (carga), 500V - 300V (descarga)
Corrente	→	0A - 250A (carga), 0A - 250A (descarga)
Potência	→	até 80kW por circuito
Circuitos por painel	→	até 10 Circuitos
Precisão de controle de Tensão	→	$\leq \pm 0,5\%$
Precisão de controle de Corrente	→	$\leq \pm 1\%$

» Consulte outras configurações e ranges disponíveis



iDevices Tecnologia,
precisão e confiabilidade na
carga e teste de sua bateria.



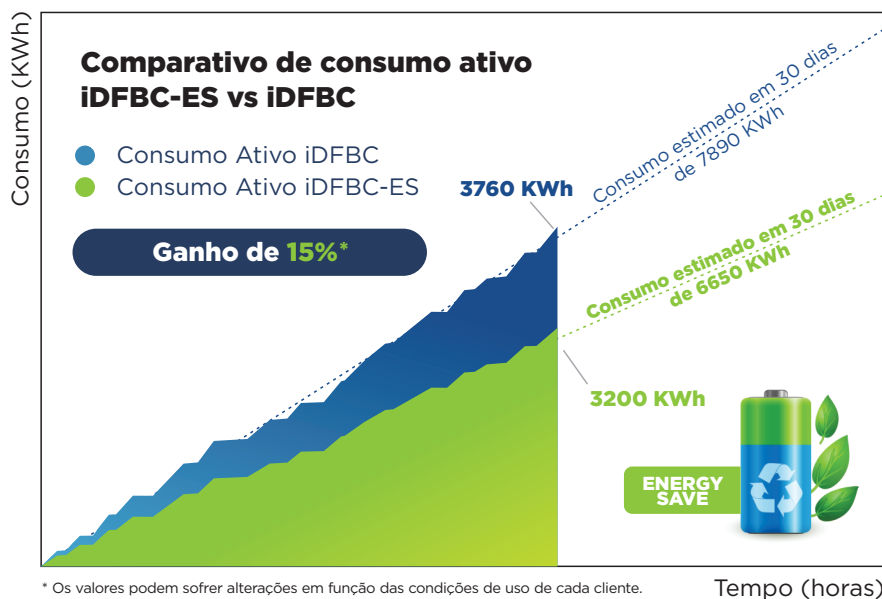
www.idevices.com.br

PAINÉIS iDFBC-ES E iDFBC-BES



Os equipamentos iDFBC-ES (iDevices Formation Battery Charger - Energy Save) e iDFBC-BES (iDevices Formation Battery Charger - Bidirectional Energy Save) incorporam a tecnologia de chaveamento em alta frequência (IGBT). Esse sistema de retificação estabelece um novo padrão de eficiência e desempenho na carga de baterias. O uso dessa tecnologia permite que nossos carregadores alcancem níveis de eficiência acima dos 95%, resultando em uma economia significativa de energia elétrica.

Com a linha iDFBC-BES é possível realizar descargas regenerativas. Durante o processo de formação, a energia descarregada das baterias é devolvida à rede elétrica, oferecendo uma solução mais eficiente para o uso dessa energia. Esse recurso não apenas contribui para uma economia de energia, mas também demonstra nosso compromisso com soluções sustentáveis.



CARACTERÍSTICAS

- Compatível com o software iDFBC-View – A solução mais moderna do mercado para o gerenciamento de perfis de formação e recarga.
- Alta eficiência energética, fator de potência de até 0,99.
- Proteção com disjuntores DC na saída do módulo de cada circuito.
- Descargas regenerativas controladas por software (somente modelos BES).
- Monitoramento de temperatura.
- Botão de emergência com relé de segurança para desligamento geral do painel.
- Relés DC EV de proteção na saída, que isolam o circuito das baterias.

ESPECIFICAÇÃO	IDFBCNI	IDFBCI	IDFBC-ES IDFBC-BES	CONCLUSÃO
Eficiência	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Economia de energia, menor geração de calor e gabinetes menores para uma potência maior
Ripple	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Baixo ripple de corrente aumenta a precisão e estabilidade de controle
Fator de Potência	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Alto fator de potência em todo range de operação, elimina a necessidade de bancos capacitivos
Consumo em Carga	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Economia de energia tanto durante a carga das baterias quanto em repouso
Consumo em Vazio	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	
THD	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Menor ruído e interferência na rede elétrica
Robustez	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Maior durabilidade, confiabilidade e desempenho em condições adversas
Ambiente de Instalação	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Necessidade de instalação em ambientes controlados. (Poeira, Vapores de ácido e Temperatura)
Descarga (opcional)	Resistiva	Resistiva	Regenerativa	Na descarga resistiva a energia é jogada fora em forma de calor, já a regenerativa a energia é devolvida para rede elétrica
Isolação	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Circuitos isolados galvanicamente entre si e principalmente entre a rede elétrica, resulta em mais segurança aos operadores
Tamanho do gabinete	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Salas de carga reduzidas ou maior volume de circuitos na mesma área
Preço	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	Custo inicial por circuito